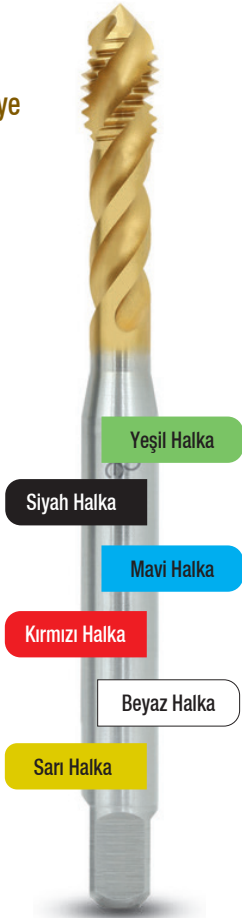


## Renkli / Verimli, Kılavuzlar

Talaşlı İmalat Yöntemiyle, Çeşitli Malzemeler İşlenir.

İŞ  
PARÇASI  
Malzemeye  
Göre ;  
Tasarımlı  
Verimli  
Kılavuz  
Türleri



- Yeşil Halka
- Siyah Halka
- Mavi Halka
- Kırmızı Halka
- Beyaz Halka
- Sarı Halka

YEŞİL HALKA	Alaşsız Malzemeler	Alaşsız; Alüminyum, Bakır Kompozit, Grafit Malzemeler Orta Sertlikte Malzemeler için İmalat Çelikleri, Soğuk İş Sıcak İş Yüksek Hız Çelikleri Düşük Karbonlu Temperlenmiş Çelikler
	Düşük Alaşımli	Gerilim : $\geq 1000 \text{ N/mm}^2$
	Yüksek Alaşımli	Sertlik : $\leq 300 \text{ HB (Birnel)}$

MAVİ HALKA	Özel Alaşımli Çelikler	Yüksek Alaşımli Çelikler; Soğuk İş Takım Çelikleri Plastik Kalıp Çelikleri, Sıcak İş Takım Çelikleri, Özel Alaşımli Çelikler Mekanik Dayanımı Yüksek Toklukta Darbe Dayanıklı
	Orta Sertlikte	Gerilim : $\geq 1200 \text{ N/mm}^2$
	Sert Çelikler	Sertlik : $\leq 400 \text{ HB (Birnel)}$

BEYAZ HALKA	INOX	Paslanmaz Çelik / INOX / Krom ve Nikel Alaşımli vb. Malzemeler Uygunluğunda: VAP Çapak Yapıştırmaz 39° Helis Kanallı Açık ve Kör Delikler için
	NİKEL Alaşımli	Gerilim : $\geq 1000 \text{ N/mm}^2$
		Sertlik : $\leq 300 \text{ HB (Birnel)}$

SARI HALKA	Demir Dışı Alüminyum	Alaşsız; Alüminyum, Bakır Kompozit, Grafit Malzemeler İşleme Esnasında Uzun Talaş Veren Alaşımli ve Alaşsız Alüminyum İçindir.
	NİKEL Alaşımli	Gerilim : $\geq 1000 \text{ N/mm}^2$
		Sertlik : $\leq 300 \text{ HB (Birnel)}$

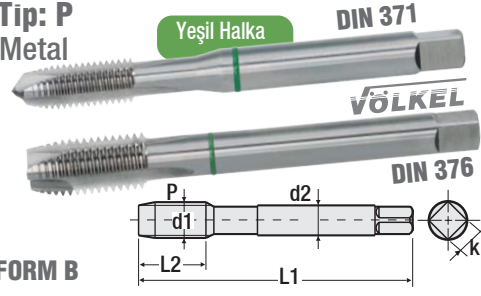
SİYAH HALKA	Dökme Demir Çelik Döküm	Torklu ve Sertlik Değerlerinin Bir Birleriyle Oluşumıyla, Titreşim Sönümlenici Özelliği Sebebiyle Çok Kısa Talaş Veren Malzemelerdir.
	Gri / Ptk Döküm	

### Neden Renkli Kılavuzlar ?

Talaş İmalat Yöntemiyle, Çeşitli Malzemeler İşlenir. Malzemeye İşleyen Kesici Takımın, İş Parçasının Mekanik Özelliklerine Uygun Kesici Parametrelerine Sahip Olması, Azami Verimlilik İçin Şarttır. Artık Rahatlıkla İşleyebileceğiniz Malzemeler İçin en Doğru ve En Ekonomik Kılavuz Takımları Seçilebilir.

## Yeşil Halka Makine Kılavuzları

Tip: P  
Metal



FORM B

B	HSS E	60°	ISO DIN 13 </td <td>ISO2 6H</td>	ISO2 6H
3,5-5,5	Malzeme	DİŞ AÇI	Sağ Yön	

### Düz Kanallı ve Eğik Ağızlı - Açık Delikler

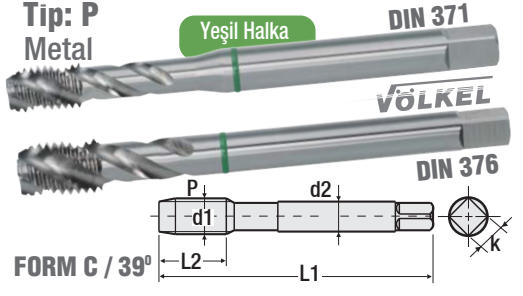
Alaşsız; Alüminyum, Bakır Kompozit, Grafit Malzemeler Orta Sertlikte Malzemeler için İmalat Çelikleri, Soğuk İş, Sıcak İş ve Yüksek Hız Çelikleri Düşük Karbonlu Temperlenmiş Çelikler için YEŞİL HALKA KILAVUZ

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
35326	M3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	2.5 mm	
35330	M4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	3.3 mm	
35334	M5 x 0.8	70	16	6	4.9	4.2 mm	
35338	M6 x 1.0	80	19	6	4.9	5 mm	
35342	M8 x 1.25	90	22	8	6.2	6.8 mm	
35346	M10 x 1.5	100	24	10	8	8.5 mm	

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
35350	M12 x 1.75	110	29	9	7	10.2 mm	
35354	M14 x 2.0	110	30	11	9	12 mm	
35358	M16 x 2.0	110	32	12	9	14 mm	
35362	M18 x 2.5	125	34	14	11	15.5 mm	
35366	M20 x 2.5	140	34	16	12	17.5 mm	

## Yeşil Halka Makine Kılavuzları

Tip: P  
Metal



FORM C / 39°

C	HSS E	60°	ISO DIN 13	Form C/39°	ISO2 6H
2-3	Malzeme	DİŞ AÇI			

### Helis Kanallı, Kapalı ve Kör Delikler için

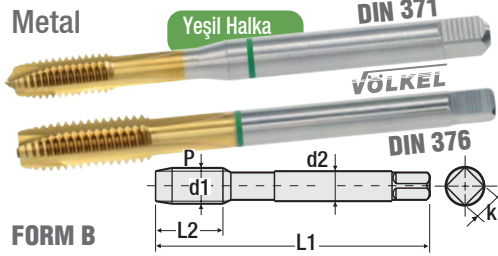
Düşük Alaşımli Çelikler, Uzun Talaş Veren Malzemelerde; Çelik, Alüminyum Prınc, İmalat Çeliği Sementasyon Çeliği, Buhar Menevişi veya TIN Kaplı İşlenecek Farklı Malzemeler için Renkli Kılavuz Kullanınız.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
36326	M3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	2.5 mm	
36330	M4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	3.3 mm	
36334	M5 x 0.8	70	8	6	4.9	4.2 mm	
36338	M6 x 1.0	80	10	6	4.9	5 mm	
36342	M8 x 1.25	90	14	8	6.2	6.8 mm	
36346	M10 x 1.5	100	16	10	8	8.5 mm	

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
36350	M12 x 1.75	110	18	9	7	10.2 mm	
36354	M14 x 2.0	110	20	11	9	12 mm	
36358	M16 x 2.0	110	22	12	9	14 mm	
36362	M18 x 2.5	125	25	14	11	15.5 mm	
36366	M20 x 2.5	140	25	16	12	17.5 mm	

## TIN Kaplı Yeşil Seri Mkn. Kılavuzları

Metal



FORM B

HSS E	TIN PM	B	60°	ISO DIN 13	ISO2 6H
Malzeme	Kaplama	3,5-5,5	DİŞ AÇI		

### Düz Kanallı, TIN Kaplı - Açık Delikler

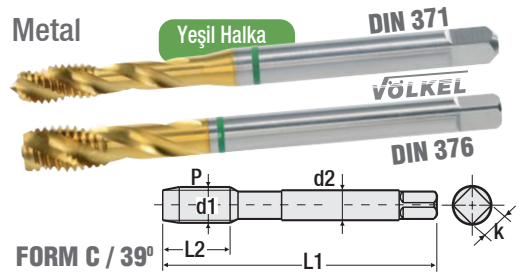
Yüzey İşlemleri ve Kaplama Takımın Yüzey Kayganlığını Önemli Ölçüde İyileştirir ve Bu Sayede Soğuk Kaynak Oluşumuna Engel Olur. Bu Durumda Vida Yüzeği Kalitesi Artar - Daha Uzun Takım Ömrü Sağlanır - Yüksek Proses Güvenliği Oluşur. Yüksek Kesme Hızlarıyla Kuru Vida Çekmek İçin Uygundur. İş Parçası Malzeme Türleri Üsteki Gibidir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
30031	M3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	2.5 mm	
30032	M4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	3.3 mm	
30033	M5 x 0.8	70	14	6	4.9	4.2 mm	
30034	M6 x 1.0	80	16	6	4.9	5 mm	
30035	M8 x 1.25	90	18	8	6.2	6.8 mm	
30036	M10 x 1.5	100	22	10	8	8.5 mm	

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
30037	M12 x 1.75	110	29	9	7	10.2 mm	
30038	M14 x 2.0	110	30	11	9	12 mm	
30039	M16 x 2.0	110	32	12	9	14 mm	

## TIN Kaplı Yeşil Seri Mkn. Kılavuzları

Metal



FORM C / 39°

HSS E	TIN PM	C	60°	ISO DIN 13	Form C/39°
Malzeme	Kaplama	2-3	DİŞ AÇI		

### Helis Kanallı, TIN Kaplı - Kapalı / Kör Delik

TIN Kaplama: Genel Seçim (Klasik Seçim) Normal Çelikler, Sert Çelikler Takım Çelikleri veya Sertleştirilmiş Çelikler için Uygundur. HSS-E Malzeme; %5 Kobaltlı veya Yüksek Vanadyum İçerikli Yüksek Kesme Hızı ve Yüksek Verimlilik Sağlar. İş Parçası Malzeme Türleri Üsteki Gibidir.

DIN 371	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
30131	M3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	2.5 mm	
30132	M4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	3.3 mm	
30133	M5 x 0.8	70	8	6	4.9	4.2 mm	
30134	M6 x 1.0	80	10	6	4.9	5 mm	
30135	M8 x 1.25	90	14	8	6.2	6.8 mm	
30136	M10 x 1.5	100	16	10	8	8.5 mm	

DIN 376	Sipariş	d1 x P	L1	L2	d2	k	
30137	M12 x 1.75	110	18	9	7	10.2 mm	
30138	M14 x 2.0	110	20	11	9	12 mm	
30139	M16 x 2.0	110	22	12	9	14 mm	



Kılavuzda Marka ve Kalite Seçenekleriniz için Arayınız.